

BTM – 420 CNC



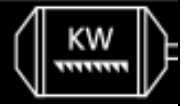






| | |
|----------------------------|------|
| Anno di costruzione | 2002 |
|----------------------------|------|

| | | | |
|-----------------------------|-------|------------|---------|
| Capacità di taglio | tondo | rettangolo | quadro |
| capacità di taglio a 90° mm | 320 | 320x420 | 320x320 |

Caratteristiche salienti

- ★ Controllo numerico di semplice utilizzo con parametri di taglio preimpostati
- ★ Due colonne di guida a ricircolo di sfere
- ★ Regolazione automatica dell'avanzamento di taglio
- ★ Spazzola pulisci lama
- ★ Velocità lama infinitamente variabile tra 20 e 100 mt/min tramite variatore
- ★ Tendilama
- ★ Evacuatore trucioli a raschiatori
- ★ Manuale di istruzioni originale

| | | | | | | |
|---|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 5300x34 | 20-110 | 4 | 1.5 | 735 | 2800 | SI |